

---

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

---

**[GP EPOXY TRIO 3K / A+B+C KG.6.500](#)****SCHEDA TECNICA GP EPOXY J-38 TRIO**

Resina epossidica cicloalifatica colorata per pavimentazioni industriali ad alta prestazione tricomponente A+B+C

**NATURA CHIMICA**

Prodotto formulato con resine epossidiche solvent-free, additivi fluidificanti, cariche selezionate

di urzi, agganciato con un'ammina ciclo alifatica di grande resistenza all'usura e chimica.

**CONSIGLI APPLICATIVI**

J-38 GP EPOXY TRIO Resina epossidica satinata tricomponente con posa a spatola per creare pavimentazioni a spessore con ripetuti strati. La posa a spatola permette di eliminare ogni imperfezione alla pavimentazione. Infatti la rasatura colma eventuali imperfezioni del pavimento formando una stratificazione di alta qualità. Potrà essere completato dopo la rasatura con 2 strati di resina epossidica (J\*-38) o poliuretanic (J-34) con posa facile a rullo.

Un formulato di qualità pregiata di ultima generazione a basso peso molecolare. Indicato per conferire alle pavimentazioni ed alle superfici cementizie un elevato grado di durezza e di resistenza sia agli agenti chimici che allo sfarinamento naturale del cemento, resiste inoltre al continuo passaggio di carrelli elevatori e traspallets, per cui lo si può considerare la soluzione ideale per la verniciatura di pavimentazioni industriali ad alta resistenza.

Ottimo in ambienti destinati allo stoccaggio e lavorazione di generi alimentari come caseifici, opifici, depositi, mercati ortofrutticoli, centri sportivi, sale cinematografiche, officine meccaniche, magazzini, appartamenti civili, uffici, garage, centri commerciali e negozi, grandi impianti e fabbriche, officine meccaniche. Il prodotto ha una buona resistenza a idrocarburi, acidi non ristagnanti, oli, e grassi.

Applicazione: il prodotto si applica facilmente a spatola a rasatura con l'aggiunta del 30-40% di quarzo 0,1-0,3

Come si posa: tassativamente i pavimenti devono essere carteggiati con mono spazzola, trattati con acido tamponato, risciacquati abbondantemente con acqua.

Si procede alla posa del primer J-40/P21 (Primer epossidico) e due strati di GP Epoxy Trio. Si ultima con due strati di GP EPOXY con posa a rullo J-38

Dopo 7 giorni il pavimento è utilizzabile

**NOTE TECNICHE**

Aggiornata al: **01/19/2025**

Resa al Kg: **0,250 - 0,350 kg per M<sup>2</sup>**

Diluizione: **15 - 20%**

Applicazione: **2, 3**

Supporto: **Cemento - Piastrelle - Rasatura CPX**

Limite COV: **385**

Peso Specifico: **1800**

Internet:

<https://www.jumbopaint.it/epoxy-trio-kg6500-p-821.html>



## MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: [info@jumbopaint.it](mailto:info@jumbopaint.it)

---

Impiego applicato a stratificazione a spatola:

GP EPOXY può essere applicato a spatola 50-70 centimetri.

Solitamente questa applicazione si posa in miscela con micro quarzi tipo 0,06-0,1 (con l'aggiunta del 30-40% di quarzo) o in miscela con farina di quarzo (quarzo SA6) dopo la preparazione A+B aggiungere in misura del 30% la farina di quarzo e agitare con frusta elettrica.

Posa a rasare con operatore esperto per ottenere il classico micro pavimento epossidico in pochi millimetri di spessore ad alta resistenza meccanica.

Creazione di massetti strutturali

GP EPOXY TRIO in miscela di quarzo sferoidale (B1 0,1-

0,3, o quarzo B2) si presta a diventare un massetto epossidico per la riparazione strutturale e/o organizzazione di nuove pavimentazioni ad alta resistenza.

Inoltre la miscela con inerti quarziferi si presta per zone di scoli di acqua, fissaggio e posa di griglie di raccolta acqua e per le riparazioni strutturali dei riquadri di pavimentazione industriale o di massetti sconnessi.

La procedura è sempre consigliata con operatore esperto.

### CICLI A SPESSORE

GP EPOXY TRIO può essere utilizzato come finitura su stratificazioni epossidiche per la creazione di stratificazioni a spessore come finitura (su stratificazioni tipo J-38/R11 FONDORASATURA e/o su massetti epossidici veloci tipo Maxthor)

GP EPOXY come stratificazione finale del ciclo ad alta resistenza.

CATALISI AL 25%

Resistenze chimiche:

Il prodotto è stato testato a elevate resistenze chimiche (ammoniaca, acido cloridrico, nitrico e solforico, acido citrico e fosforico, gasolio, xilolo, idrossido di sodio, aceto, Mibk, acetato di butile)

TEST ESEGUITI:

Il prodotto ha superato i test di resistenza all'usura e resistenza al graffio presso il CTTE di Salerno con report 18052018 camp01/camp02. Testato secondo la Norma



## MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: [info@jumbopaint.it](mailto:info@jumbopaint.it)

---

ISO 2409 TQC Master Paint Plate Multi-Test e con test di resistenza al graffio secondo le direttive FORD BN 108-13 mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester.

Test eseguiti su cemento e su piastrelle.

Test di derapaggio (SRT) secondo la norma UNI EN ISO 1436:2004.

### CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Viscosità Pastoso

Residuo Secco % 100

Spessore ottimale (?m) 200-300 per stato

Resa teorica (m<sup>2</sup> kg) 200-300 Gr. Al m<sup>2</sup> a secondo della tipologia del supporto.

Strati consigliati : due 2

Aspetto del film Opaco/Satinato

Tipi di supporti Tutti previo primer

Diluyente: con epossidico al 5-10% dipende dalle temperature

Pot-life 20°C (min.) 50-60 minuti

Essiccazione fuori polvere (h): A 20°C 4 – 5 ore

Essiccazione al tatto A 20°C (h) 6 – 12 ore

Essiccazione in profondità A 20°C (h) 12-24 ore

Indurimento totale (giorni) 7 giorni – Carrellabile 10 – 15 giorni a secondo delle temperature

Sovraverniciabilità (h) 12 ore

### CARATTERISTICHE DI RESISTENZA

Resistenza all'abrasione Taber-Test (mola cs17 massa 1000 gr giri/min 1000 120mg)

Allungamento a rottura (%) 1.5-1.7

Resistenza a trazione 130 kg/cm<sup>2</sup>

Resistenza a flessione 140 kg/cm<sup>2</sup>



## MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: [info@jumbopaint.it](mailto:info@jumbopaint.it)

---

Resistenza a compressione 500 kg/cm<sup>2</sup>

VOC (g/L) (limite UE= 600g/l) <50

Resistenza alla carbonatazione: Ottimo

Consigli applicazione: sistemazione del supporto eliminando incoerenze e parti friabili, eventuali dislivelli i grandi fughe.

Preparazione del supporto: Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura o fresatura) e quindi applicare a ripresa di GP EPOXY TRIO. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con J-33 MALTA EPOXY.

Pavimenti piastrellati vanno levigati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una o più riprese di PRIMER FLU EPOXY J-40/P21 o GP EPOXY TRIO (vedere ciclo applicativo specifico o contattare l'Assistenza Tecnica).

Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui di polvere. Non applicare GP EPOXY TRIO su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico).

L'umidità del supporto non deve superare il 3-4%.

Si consiglia per la posa di questi prodotti che è richiesto un posatore professionale certificato UNI 11704

---

### Norme per l'utilizzatore::

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso Jumbopaint/Monzo paint alla data dell'ultima versione della scheda. L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto. In caso di uso e manipolazione di prodotti a solvente, custodire sotto la propria responsabilità la scheda di sicurezza ed in caso di infortunio o da fornire in assistenza medica/ospedaliera. Rispettare adeguatamente sul luogo di lavoro le norme di sicurezza, di tenere araggiati i locali, usare le mascherine di protezione alle vie respiratorie e stare lontani da fonti di calore e fiamme. Non fumare e inalare evaporazioni di solventi. In caso di lavorazione dei nostri prodotti, sarà il cliente stesso ad assumersi la responsabilità del rispetto di tutte le norme di legge e sicurezza. Si consiglia di abilitare i cantieri dopo i controlli del direttore dei lavori che ne determina l'abilitazione e la sicurezza per l'uso pubblico.

### Nota:

Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto. Poiché l'uso del prodotto non cade sotto il nostro diretto controllo sul cantiere. Vi consigliamo di acquistare sempre un lotto di prova per accertarsi che il prodotto soddisfi il giusto impiego e che sia idoneo alle proprie esigenze per il corretto impiego. Obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità le leggi e le disposizioni vigenti in materia di sicurezza. Proteggersi con abbigliamento adeguato e l'uso di mascherine e guanti durante l'uso di vernici. Non si assumono responsabilità per usi impropri.

--

### Note legali:

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. Monzo Paint Sas si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso. Sarà pertanto cura del cliente accertarsi della effettiva versione in corso e di validità. Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali e migliori conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di Monzo Paint Sas per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura, diretti o indiretti, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia, alcuna garanzia di esattezza e completezza. Nessuna responsabilità può essere attribuita a Monzo Paint riguardo ogni eventuale danno o perdita subita dal cliente a causa dell'utilizzo del prodotto. I dati non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di ogni tipo. Tutti i nostri prodotti sono sottoposti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime



## MONZO PAINT SAS (JUMBOPAIN)

Via Italia 85/87/89 - 84047 Capaccio Paestum (Sa)

<http://www.jumbopaint.it>

mail: [info@jumbopaint.it](mailto:info@jumbopaint.it)

---

sia sul prodotto finito al fine di garantirne un elevato grado di qualita' e costanza. Tuttavia, i dati non esimono il cliente dal controllare preliminarmente ed autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneita' per l'impiego previsto. Vi consigliamo di acquistare un test (fornitura di prova) per valutare se il prodotto soddisfa la propria esigenza e di assicurarsi se il prodotto e' idoneo per l'uso che richiede il cliente. I nostri tecnici e consulenti sono a vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneita' , preparazione e impiego dei prodotti come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione di cicli di lavorazioni e preventivi. Tutte le schede tecniche sono scaricabili sui nostri portali telematici [www.wimbledonpaint.com](http://www.wimbledonpaint.com) [www.jumbopaint.it](http://www.jumbopaint.it) o possono essere richieste ai nostri agenti o all'ufficio tecnico, contattando la nostra azienda. Prima di iniziare i lavori vi consigliamo di consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti.