VERNICI PER PAVIMENTAZIONI

INDUSTRIALI, CIVILI ED A NORMATIVE HACCP

linea ad acqua

JUMBO paint®

LA LINEA PAVITECH:

La protezione e la decorazione dei pavimenti in cemento riveste notevole importanza sia in campo civile sia industriale. Bloccare lo spolverio ed il deterioramento del substrato, impedire l'assorbimento dello sporco e dei liquidi, migliorare la pulibilità del supporto ed il suo aspetto estetico, identificare le zone di lavoro mediante apposite colorazioni a terra sono esigenze sempre più sentite e attuali.

Oggi, con le nuove evoluzioni tecniche delle resine epossidiche e poliuretaniche bicomponenti, è in effetti possibile ottenere risultati estetici e prestazionali di tutto rilievo a costi ragionevolmente competitivi. Con questi obiettivi, COVEMA è lieta di presentare la Linea PAVITECH, un insieme integrato di prodotti professionali e tecnologicamente all'avanguardia, tutti a base acquosa, in grado di risolvere le problematiche più ricorrenti che si possono riscontrare nella pitturazione in strato sottile dei pavimenti.

Troppo spesso, però, a tali verniciature vengono legate aspettative eccessive o non vengono considerate e comprese correttamente tutte le numerose variabili che stanno intorno alla pitturazione di un pavimento, come l'analisi preliminare, la preparazione, le condizioni e modalità di posa, che invece rappresentano gli elementi discriminanti fra il successo e l'insuccesso di un intervento.

Per questo motivo Covema ha pubblicato una Guida Professionale completa sulla Pitturazione dei Pavimenti della quale, in questa sintetica brochure, riportiamo i punti principali.

I PRODOTTI:

PAVITECH Primer s. 061
Primer di ancoraggio e impregnante antipolvere

PAVITECH Finitura s. 062
Finitura epossidica all'acqua bicomponente ad alte prestazioni con grado di brillantezza di circa 35 gloss

PAVITECH Trasparente PUR Opaco s. 064
Trasparente poliuretanico bicomponente per finiture opache (10 gloss)

PAVITECH Trasparente PUR Brillante s. 065
Trasparente poliuretanico bicomponente per finiture brillanti (70 gloss)

PAVITECH Malta Colabile s. 066
Malta epossidica colabile,ad alto residuo secco e basso ritiro, per la riparazione dei pavimenti

PAVITECH Cleaner s. 067
Pulitore neutro ad elevata efficacia per la pulizia di macchie di olii minerali e vegetali. Biodegradabile al 99%

PAVITECH Antiskid s. 068
Additivo antiscivolo ad alta durezza ed efficacia da aggiungere alle finiture PAVITECH

JUMBO paint®

PERCHÈ

CARATTERISTICHE E VANTAGGI:

- Elevate resistenze meccaniche e all'abrasione grazie a microcariche ad elevata durezza e ad una curva granulometrica ben calibrata.
- Buone caratteristiche di resistenza chimica per contatto occasionale con oli lubrificanti, grassi, detergenti, benzina, soda caustica fino al 20%, residui dei gas di scarico degli autoveicoli
- Tutti i prodotti della linea sono in emulsione acquosa per il rispetto degli applicatori e degli utilizzatori. Possono essere applicati in locali chiusi senza problemi di odori particolarmente sgradevoli e senza comportare limitazioni alle lavorazioni adiacenti.
- I prodotti della linea Pavitech, una volta essiccati, non rilasciano sostanze dannose per la salute dell'uomo.
- Alcuni prodotti sono stati anche certificati per il contatto con sostanze alimentari
- Pavitech Finitura s.062, offre le massime garanzie di igiene grazie alla perfetta lavabilità del prodotto, dovuta alla resistenza intrinseca del film ed al suo aspetto pieno e compatto.
- La possibilità di variare tale aspetto con il trasparente PUR brillante aumenta ulteriormente la pulibilità.
- I prodotti di preparazione (Cleaner, Primer, Malta colabile) permettono di affrontare con professionalità ed in maniera coordinata la delicata ed importante parte della preparazione dei supporti.

DOVE E

LE APPLICAZIONI TIPICHE

- *Pavimentazioni in cemento all'interno di capannoni industriali con passaggio di carrelli medio-leggeri*
- *Industrie farmaceutiche ed alimentari*
- *Officine meccaniche*
- *Garages, box, parcheggi al coperto*
- *Cantine, soffitte, corridoi*
- *Palestre e gradinate poste all'interno di strutture sportive*
- *Supermercati, gallerie e locali commerciali*
- *Zone di disimpegno di aeroporti, stazioni ferroviarie, metropolitane*
- *Zoccolature e pareti di magazzini*
- *Pareti di ambienti dove sia necessario un alto grado di resistenza meccanica e di pulibilità (ospedali, mense, sale di aspetto, metropolitane, carceri, ecc.)*

LA PROCEDURA:

JUMBO paint®

1 L'analisi della superficie

2 La preparazione del supporto

3 La preparazione dei prodotti

4 L'applicazione

5 I controlli finali

6 La manutenzione

I passi di un intervento professionale di pitturazione

LE ANALISI DELLA SUPERFICIE:

Prima di intraprendere un lavoro di pitturazione è fondamentale analizzare attentamente la superficie da trattare, effettuando alcune analisi preliminari e alcuni test che devono portare a definire la fattibilità dell'intervento.
La Guida Professionale n° 4 "La pitturazione dei pavimenti" approfondisce i singoli punti che qui riassumiamo.

LA DESTINAZIONE D'USO:

Verificare con la committenza lo stato di fatto (anzianità, metodo costruttivo, precedenti lavorazioni svolte) e la destinazione d'uso finale del pavimento o eventuali necessità estetiche o prestazionali è fondamentale per definire il ciclo di intervento e verificare se la pitturazione in strato sottile è l'intervento corretto.

TEMPERATURA E UMIDITÀ DELL'ARIA E DEL SUPPORTO:

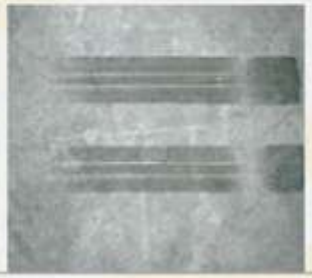
È fondamentale verificare le temperature dell'aria e del supporto che, unite all'umidità, possono portare alla deleteria formazione di condensa sulla superficie (Punto di Rugiada). Oltre a questo, è bene tener presente che temperature troppo basse impediscono la reazione di polimerizzazione delle resine bicomponenti (con conseguenti problemi prestazionali) mentre temperature troppo alte l'accelerano a tal punto da impedire una corretta applicazione (fenomeni di bucciatura, visibilità delle rullate, fenomeni di lucido/opaco). Applicare sempre a temperatura compresa fra +15° e +30° e con umidità relativa compresa fra 50 e 75%.

LISI DELLE SUPERFICI

UMIDITÀ DI RISALITA:

Insieme alle temperature di applicazioni, questa è un'altra delle maggiori cause di difettosità delle pitturazioni in strato sottile. Risulta importantissimo accertarsi dell'eventuale presenza di umidità di risalita nel substrato che può essere la causa di distacchi e delaminazioni, fenomeni di differente assorbimento e quindi di differente grado di gloss del prodotto applicato. Gli strumenti consigliati sono gli igrometri a contatto (utilizzati con perizia su più punti della superficie) o i metodi di rilevazione empirica tramite foglio di polietilene

LO STATO DELLA SUPERFICIE:



Una verifica visiva dello stato della superficie, condotta con attenzione e un po' di esperienza, è fondamentale per predisporre una corretta preparazione della superficie. Boiacca di cemento residua, polvere, macchie d'olio o di grasso in superficie o in profondità, cere e paraffine usate talvolta per la manutenzione e pulizia del pavimento, vecchie pitturazioni non perfettamente aderenti devono essere attentamente valutate e rimosse prima di procedere alla nuova pitturazione.
È anche bene controllare lo stato di maturazione dei pavimenti nuovi, l'eventuale presenza di sali, la presenza di gomma lasciata dalle ruote dei carrelli e le eventuali tracce di sostanze chimiche legate a precedenti attività lavorative.
Importante è anche verificare la consistenza superficiale del supporto (soprattutto nei pavimenti usurati) e l'assorbimento d'acqua (che può permettere di capire se è bene trattare il pavimento con il Primer s. 061 prima di procedere all'applicazione delle finiture).

LE PREPARAZIONI

PREPARARE IL SUPPORTO:

Una adeguata preparazione del pavimento è condizione necessaria (anche se non sempre sufficiente) per ottenere un risultato a regola d'arte.
Per eliminare la polvere, lo sporco e tutte le parti incoerenti presenti sul pavimento è consigliabile usare un sistema di idrolavaggio con buona pressione e portata d'acqua oppure una macchina monospazzola.
Per i pavimenti usurati, con precedenti pitturazioni non ben ancorate o dove sia necessario aiutare l'adesione del prodotto, una carteggiatura o una leggera "pallinatura" con gli appositi macchinari danno risultati sicuramente più efficaci.
In presenza di olio o grasso, PAVITECH Cleaner s.067 utilizzato secondo le modalità specificate, aiuta ad emulsionare ed eliminare almeno lo strato superficiale del contaminante.
Nel caso di pavimenti nuovi può essere consigliato un trattamento di attacco acido (mediante acido muriatico diluito) aiuta a neutralizzare la basicità residua e ad eliminare il latte di calce, oltre ad aprire i pori del cemento.
Ricordiamo che la parte di preparazione del supporto, insieme alle precedenti analisi, sono comunque di fondamentale importanza.
In caso di dubbi o anche solo nella necessità di una conferma non esitate a chiamare il servizio di assistenza Covema.

PREPARARE I PRODOTTI:

La maggior parte dei prodotti della Linea PAVITECH sono dei sistemi bicomponenti che devono essere correttamente gestiti per garantire le massime prestazioni.

Portare, con alcune ore di anticipo, il prodotto alla temperatura di applicazione.

Aggiungere al componente A il quantitativo predosato di componente B.

Mescolare a lungo ed energicamente (meglio se con mezzi meccanici) i due componenti ora uniti, curando bene le pareti ed il fondo della latta.

Attendere almeno 10 minuti (tempo di induzione) prima di procedere alla diluizione

Diluire con il quantitativo di acqua indicato sulle tabelle ed in etichetta, attenendosi strettamente ai quantitativi consigliati. In prima mano, eventualmente, diluire un poco in eccesso per favorire al massimo la penetrazione del prodotto nel supporto.

Miscelare nuovamente in maniera energica il prodotto diluito prima di procedere all'applicazione.

Una volta che i prodotti bicomponenti sono stai miscelati, hanno un loro "Tempo di Vita Utile" per essere applicati, dipendente dal tipo di prodotto e dalla temperatura. Rispettare scrupolosamente tali tempi.

Aggiungere al componente A il quantitativo predosato di componente B

Mescolare a lungo e attendere 10 minuti

Diluire con il quantitativo di acqua indicato sulle tabelle ed in etichetta

L'APPLICAZIONE DEI PRODOTTI:

1. Applicare il prodotto rispettando scrupolosamente le condizioni ambientali (temperatura, umidità, punto di rugiada) definite nella documentazione dei prodotti. Utilizzare gli attrezzi consigliati.
2. Rispettare i tempi minimi e massimi di sovrapplicazione fra una mano e l'altra
3. Utilizzare le rese indicate come metodo di verifica per l'applicazione del corretto quantitativo di prodotto. Le prestazioni e l'estetica di un pavimento dipendono molto dagli spessori applicati
4. Utilizzare il prodotto all'interno dei Tempi di Vita Utile (Pot Life) indicati. Non diluire i prodotti giunti al termine del loro Pot Life per abbassarne la viscosità e renderli ancora applicabili. Non miscelare mai prodotti giunti al termine del Pot-Life con prodotti appena catalizzati.
5. Nel caso sia necessario sospendere l'applicazione, utilizzare gli elementi di discontinuità presenti sul pavimento o tracciare un confine netto con il nastro da carrozziere.
6. Attendere sempre il completo essiccamento del pavimento (48 ore per la pedonabilità e 7 giorni per la messa in opera) per evitare di rovinare la superficie prima che le caratteristiche chimiche e meccaniche del rivestimento si siano completamente sviluppate.
7. Accordarsi con la committenza, previa piccola prova, sul grado di lucido ottenibile con PAVITECH Finitura. Prevedere e conteggiare un eventuale ulteriore passaggio con PAVITECH Trasparente per ottenere una brillantezza superiore o inferiore.
8. Verificare la necessità di ottenere una finitura antisdrucciolo, segnalando il conseguente abbassamento del grado di lucido e la maggiore presa di sporco
9. Le resine epossidiche non hanno una buona resistenza ai raggi ultravio-letti e quindi la loro applicazione in esterno è SCONSIGLIATA in quanto si avrebbero dopo breve tempo, fenomeni abbastanza marcati di sfarina-mento.
10. Per problemi di compatibilità con le paste tintometriche, non tutte le tinte sono realizzabili con il Pavitech Finitura s.062. Prima di effettuare il preventivo, verificare la fattibilità ed il costo tinta presso un nostro distributore autorizzato. Verificare bene, prima dell'applicazione, l'uniformità colore delle varie latte.
11. Informare correttamente la committenza sulle problematiche possibili legate alla scelta del colore del pavimento e sui limiti intrinseci di un "manufatto" realizzato in opera e in strato sottile. Eventualmente predisporre un piano di manutenzione.

Si riproducono tutti i colori Ral

Bianco Segnale	Grigio Ghiaia	Grigio Luce
Ral 9003	Ral 7032	Ral 7035

Le pastiglie colore del presente folder sono puramente indicative.
Per i colori reali riferirsi ad una cartella RAL omologata.

LINEA PAVITECH - CARATTERISTICHE TECNICHE								
PRODOTTI	TIPOLOGIA	Catalisi (p/p)	Potlife	Peso Spec. (a+b)	Diluiz. (p/p) (a+b)	Res. Secco Peso	Res. Secco Volume	Sovra applicazione
061 PAVI-TEC PRIMER	Primer di ancoraggio e antipolvere	100+20	2 ore	1.000 g/l ± 20	Primer 100% Antipolv. 50%	17%± 2	16%± 2	6-8 ore
062 PAVI-TEC FINITURA	Finitura epossidica all'acqua bicomponente ad alte prestazioni (35 gloss)	100+40	2 ore	1.550 g/l ± 20	15-20%	63%± 2	42%± 2	Tra 6 e 24 ore
064 PAVI-TEC TRS-OPACO	Trasparente poliuretanico bicomponente per finiture opache (10 - 15 gloss)	100+20	1 ora e mezza	1.070 g/l ± 20	5-10%	39%± 2	35%± 2	24 ore
065 PAVI-TEC TRASPARENTE LUCIDO	Trasparente poliuretanico bicomponente per finiture brillanti (85 - 90 gloss)	100+20	1 ora e mezza	1.070 g/l ± 20	5-10%	44%± 2	40%± 2	24 ore
066 PAVI-TEC MALTA COLABILE	Malta epossidica colabile per la riparazione dei pavimenti ad alto residuo secco e basso ritiro	100+20	1 ora	1.800 g/l ± 20	Pronto uso	83%± 2	61%± 2	12-24 ore
067 PAVI-TEC CLEANER	Pulitore neutro ad elevata efficacia per la pulizia di macchie di olii minerali e vegetali. Biodegradabile al 99%	–	–	1.020 g/l ± 20	Sgrass. 400% Deterg. 900%	16%± 2	14%± 2	–
068 PAVI-TEC ANTISKIDE	Additivo antiscivolo ad alta durezza ed efficacia da aggiungere alle finiture Pavitech	Aggiung. 0,7 - 1% (p/p su A+B)	–	700 g/l ± 20	–	100	100	–

Prodotto nello stabilimento di Covema Spa
Druento (To) per conto Monzo paint sas

JUMBO paint®

monzo paint®

Via Italia 85-87-89 84047 Capaccio (Sa) - Tel.0828.723315-Fax 0828.1990809
posta@jumbopaint.it